FILTRALITE®

Filtralite® Pure

TRINKWASSER

FILTERING THE WATER FOR TOMORROW

Ihre Lösung für:

- **erhöhte Produktivität ohne Erweiterung der bestehenden Anlagen**
- **niedrigere Betriebskosten**
- **nachhaltige Wasserfilterung**
- **ein Produkt, das sich problemlos in Ihre Anlage integrieren lässt**

Unser Anspruch

Ob Sie nun in Bangkok, in Barcelona oder in Berlin leben: Es strömen immer mehr Menschen in die Großstädte. Demographische Änderungen und Urbanisierung in aller Welt sind eine Belastung für Städte und ihre Fähigkeit, die grundlegenden Voraussetzungen, wie etwa Trinkwasser, zur Verfügung zu stellen. Dazu wollen wir beitragen.

Mit ihrer einzigartigen Porosität bieten die Filtralite® Pure-Filtermedien optimale Bedingungen für den Wasserfluss durch das Filterbett, um mehr Schadstoffe zurückzuhalten und aufzunehmen. Diese Funktion gestattet die Filterung größerer Wasservolumen mit demselben Filtervolumen, da die Kontaktfläche erhöht ist. Wassermanagementeinrichtungen können damit ihre Leistung erhöhen, ohne umzubauen oder bestehende Einrichtungen erweitern zu müssen. Sie können einfach die konventionellen Filtermedien durch Filtralite® ersetzen.

Unsere Produkte erhöhen nicht nur die Wasserleistungsvolumina, sondern verringern auch die Betriebskosten. Ein Austausch konventioneller Sandfilter durch die Filtralite® Pure-Filtermedien zahlt sich in weniger als 3 Jahren aus.

Filtralite® Pure-Filtermedien benötigen weniger Rückspülungen. Weniger Energie wird benötigt. Weniger Wasser geht verloren. Die Produktivität Ihrer Anlage erhöht sich. So stellen wir sicher, dass Sie mehr Nutzen aus den bereits vorhandenen Ressourcen ziehen können.

Filtralite® Pure-Filtermedien sind ein innovatives, herausragendes Filterprodukt, das die Bedürfnisse von morgen erfüllt und Städten hilft, sich auf die Zukunft einzustellen.

Was sind Filtralite® Pure Filtermedien?

Filtralite® Clean Pure wurde für Trinkwasseranlagen und für die Vorbehandlung zur Entsalzung entwickelt. Es stellt ein Filtermedium dar, das zur physischen Filterung oder biologischen Behandlung eingesetzt werden kann.

Filtralite®-Produkte können verwendet werden:

- in **Einzelmedienfiltern**
- in **Doppelmedienfiltern**, Filtralite® Mono-Multi™ kombiniert zwei verschiedene Filtralite®-Produkte
- in **biologischen Filtern** für die Entfernung von Ammoniak, Eisen, Mangan und anderen biologisch abbaubaren Stoffen

Was sind die Vorteile des Filtralite® Pure Einzel-/Doppelmedienfilters?

Filtralite® hat eine viel höhere Porosität als andere Medien.
Ergebnis:

- geringerer Vordruckverlust
- langsameres Aufbauen des Vordruckverlusts
- höhere Partikelspeicherkapazität
- geringere Rückspülungsraten

Leistung von Filtralite® Pure in Zahlen

In Einzelmedienfiltern kann die Zeit zwischen Rückspülungen um bis zu 500 % verlängert werden.[1)]

In Doppelmedienfiltern sind Rückspülungen bis zu 8-mal seltener notwendig.[2)]

In Biofiltern verbesserte Ammoniakentfernung um 90 %.[3)]

Die Rückspülungsraten werden um 35 % gesenkt.[4)]

Bestehende Filtralite®-Filter arbeiten **von 2 m/h bis 20 m/h für die physische Filtrierung und bei bis zu 30 m/h für Biofilter.**

Was sind die Vorteile des Filtralite® Pure in biologischen Filtern?

Filtralite® hat eine viel höhere Porosität als andere Medien.
Ergebnis:

- hoher spezifischer Bereich für Biofilmwachstum
- hohe Anzahl von Makroporen
- leichtere Dichte als traditionelle Medien
- und hoher Abriebwiderstand

Unsere Projektreferenzen:
[1)] Sluvad, Wales, UK [2)] Thames Water, UK
[3)] Tai Po, Hongkong [4)] Bedrichov, CZ

Filtralite® Pure Mono-Multi™

Der Filtralite® Pure Mono-Multi™ wurde für Trinkwasseranlagen und für die Vorbehandlung zur Entsalzung entwickelt. Es handelt sich um einen Doppelmedienfilter, der problemlos den Sand in offenen und Druckfilteranlagen ersetzen kann, ohne dass Sie dafür Geräte austauschen müssen.

Er besteht aus zwei Arten von Filtralite® Pure-Filtermedien mit unterschiedlichen Dichten und Größen zur Verbesserung der Partikelentfernung, Erhöhung der Filterabläufe und Produktionskapazität.

	SCHÜTTDICHTE	KÖRNUNG
Obere Lage	1.000-1.200 kg/m³	1,5-2,5 mm
Untere Lage	1.500-1.700 kg/m³	0,8-1,6 mm

Die Leistung von Filtralite® Pure Mono-Multi™ in Zahlen

- Filterinfrastruktur verringert um **30 %**[1)]
- Produktionsrate erhöht um bis zu **2-mal**[2)]
- Bestehende Filtralite® Mono-Multi™-Filter arbeiten **von 2 m/h bis 20 m/h**
- Bis **8-mal** weniger häufige Rückspülungen notwendig[3)]
- Amortisierung in **< 3 Jahren**[4)]

Unsere Projektreferenzen:
[1)] Bedrichov, CZ [2)] Thames Water, UK
[3)] Thames Water, UK [4)] Bedrichov, CZ & Fredrikstad, NO

Mehr über Filtralite® …

Filtralite® Filtermedien werden durch Erhitzen von Ton auf ca. 1.200 °C hergestellt, bevor dieser zerbrochen und gesiebt wird.

Schüttdichten im Bereich von 500 bis 1.600 kg/m^3 und Korngrößen von 0,5 bis 20 mm können für bestimmte Anwendungen «maßgeschneidert» werden.

Neben der geringen Dichte und hohen Porosität bietet Filtralite® hohen Abriebs- und Aufprallwiderstand.

Filtralite® entwickelt und stellt qualitativ hochwertige Filtermedien für alle Anwendungen im Bereich Wasseraufbereitung her:

- **Filtralite® Pure** für Trinkwasserlösungen, sowohl für physische Filtrierung als auch für die biologische Behandlung
- **Filtralite® Clean** für Abwasserbehandlung, sowohl für biologische Prozesse als auch für die tertiäre Filtrierung
- **Filtralite® Nature** für Wasseraufbereitung vor Ort

FILTRALITE®

Kontaktdaten:

www.filtralite.com www.fiboexclay.de

Filtralite® ist eine Marke von Leca® International

This product conforms to NS-EN 12905

Certified to NSF/ANSI 61-G