

FILTRALITE®

Filtralite® Clean



EAUX USÉES

Filtrer l'eau de demain



Notre mission

Que ce soit à Philadelphie, Prague ou Paris, l'afflux de personnes vers les grandes villes s'intensifie. Partout dans le monde, l'évolution démographique et l'urbanisation mettent les villes en tension et pèsent sur leur capacité à répondre à des besoins vitaux, comme l'assainissement des eaux usées.

Grâce à sa porosité unique, le média filtrant Filtralite® Clean offre des conditions optimales d'écoulement de l'eau à travers le lit de filtration, de façon à piéger et adsorber plus de polluants. Cette caractéristique permet de filtrer des volumes d'eau plus importants à travers le même volume de filtration, grâce à une surface de contact accrue. Autre atout : nos produits font également baisser les coûts d'exploitation.

À l'heure où les villes se préparent pour le futur, le média filtrant Filtralite® Clean est un produit de filtration innovant de haute qualité, conçu pour répondre aux besoins de demain.



Quelles sont les applications du média filtrant Filtralite® Clean ?

Conçu pour les stations d'épuration des eaux usées, Filtralite® Clean est un média filtrant adapté au traitement biologique et à la filtration tertiaire.

Les produits Filtralite® peuvent être utilisés:

- Comme support pour la formation du biofilm (cultures fixées) dans les réacteurs biologiques aérobies (nitrification et matières organiques) et anoxiques (dénitrification)
- Dans des filtres tertiaires monocouches et bicouches

Quels sont les avantages de l'utilisation de Filtralite® Clean dans les réacteurs biologiques?

Dans les filtres biologiques, la biomasse est fixée au média Filtralite®, qui agit également comme filtre mécanique efficace pour les matières en suspension. Filtralite® Clean offre :

- Une surface spécifique importante pour la formation du biofilm, associée à un fort taux de porosité
- Un nombre élevé de macropores
- Un processus très efficace du point de vue volumétrique
- Une densité réduite par rapport aux médias classiques
- Une grande résistance à l'abrasion

Les performances de Filtralite® Clean en chiffres

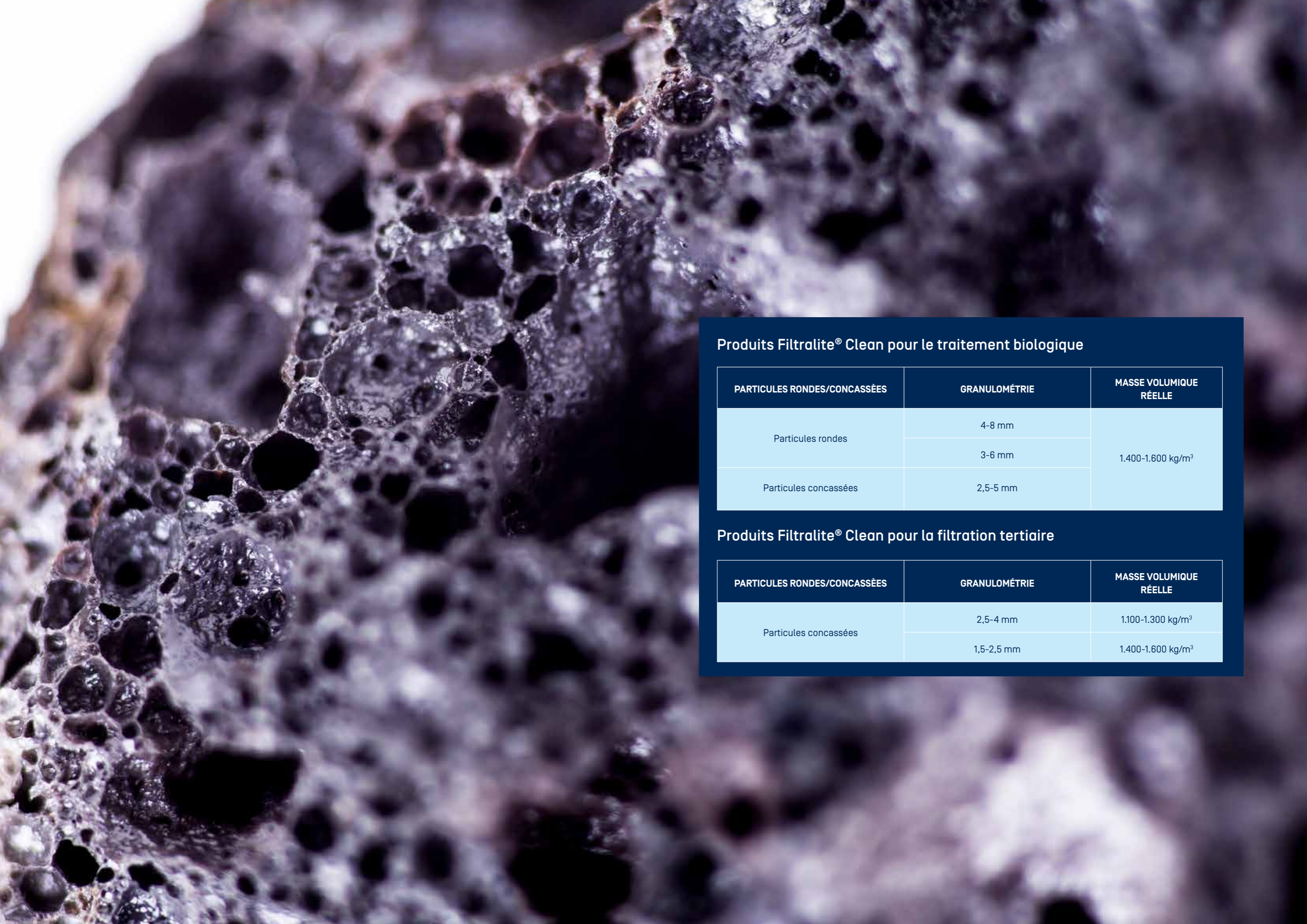
- **Durée de vie de 25 ans** pour les médias filtrants Filtralite® Clean dans les biofiltres¹
- En filtration tertiaire, **la fréquence des rétrolavages** peut être réduite de **25 %²**
- Les filtres Filtralite® actuels fonctionnent à des vitesses **de 15 m/h à 20 m/h environ pour la filtration tertiaire**

Quels sont les avantages de l'utilisation de Filtralite® Clean pour la filtration tertiaire?

Par rapport aux médias filtrants classiques, Filtralite® présente une porosité nettement supérieure, qui offre :

- Une perte de charge initiale moindre
- Une augmentation de perte de charge plus lente
- Une plus grande capacité de rétention des particules
- Des débits d'eau pour les rétrolavages plus faibles
- Des coûts d'exploitation réduits.

Nos références :
¹ VEAS, Oslo, Norvège
² Käppala, Suède



Produits Filtralite® Clean pour le traitement biologique

PARTICULES RONDES/CONCASSÉES	GRANULOMÉTRIE	MASSE VOLUMIQUE RÉELLE
Particules rondes	4-8 mm	1.400-1.600 kg/m ³
	3-6 mm	
Particules concassées	2,5-5 mm	

Produits Filtralite® Clean pour la filtration tertiaire

PARTICULES RONDES/CONCASSÉES	GRANULOMÉTRIE	MASSE VOLUMIQUE RÉELLE
Particules concassées	2,5-4 mm	1.100-1.300 kg/m ³
	1,5-2,5 mm	1.400-1.600 kg/m ³



À propos de Filtralite® ...

Le média filtrant Filtralite® est fabriqué en chauffant de l'argile à environ 1 200 °C, puis en le broyant et en le tamisant.

La masse volumique réelle, allant de 500 à 1 600 kg/m³, et la taille des agrégats, de 0,5 à 20 mm, peuvent être adaptées sur mesure pour des applications spécifiques.

Outre sa faible densité et sa porosité élevée, Filtralite® offre une haute résistance à l'abrasion et aux chocs.

Filtralite® développe et produit des médias filtrants de haute qualité pour toutes les applications de traitement de l'eau :

- **Filtralite® Pure** pour filtrer l'eau potable, par filtration physique et traitement biologique
- **Filtralite® Clean** pour traiter les eaux usées, par traitement biologique et filtration tertiaire
- **Filtralite® Nature** pour l'assainissement non-collectif et la régénération des plans d'eau

FILTRALITE®

Nous contacter

www.filtralite.com

Filtralite® est une marque de Leca® International



Certifié EN
12905



Certifié NSF/
ANSI 61-G