

FILTRALITE®

# Filtralite® Clean



**AGUAS RESIDUALES**

**Filtering the water for tomorrow**



## Nuestro objetivo

Independientemente de si vives en Marrakech, México o Madrid, existe un crecimiento de población constante en las grandes ciudades. Los cambios demográficos y de modelo urbano a lo largo del planeta, son un reto para las ciudades y condicionan su capacidad para dar respuesta a las necesidades básicas, tales como el tratamiento de sus aguas residuales.

Gracias a su porosidad única, el medio filtrante Filtralite® Clean ofrece condiciones óptimas para el crecimiento de una biopelícula y para que el agua pueda atravesar el lecho filtrante reteniendo y absorbiendo más elementos contaminantes. Esta característica, en tratamientos terciarios, permite que mayores volúmenes de agua puedan ser filtrados empleando el mismo volumen de lecho, producto de un incremento del área de contacto. De igual modo Filtralite® Clean puede reducir los costes de explotación.

Puesto que las ciudades se están encaminando hacia el futuro, Filtralite® Clean es un innovador y excelente medio filtrante concebido para satisfacer las necesidades del mañana.



# Qué es el medio filtrante Filtralite® Clean?

Diseñado para plantas de tratamiento de aguas residuales, el medio filtrante Filtralite® Clean es adecuado tanto para la filtración biológica como para la filtración en tratamientos terciarios.

Los productos Filtralite® pueden ser utilizados:

- Como medio de soporte en reactores biológicos para el crecimiento de una biopelícula que trabaje en procesos aeróbicos (nitrificación y eliminación de materia orgánica) o procesos anaeróbicos (desnitrificación).
- En filtros de tratamientos terciarios tanto en diseño monocapa como bicapa.

## Cuáles son las ventajas de Filtralite® Clean en biofiltros?

En reactores biológicos la biomasa se fija al medio Filtralite®, realizando al mismo tiempo una filtración mecánica para sólidos suspendidos. Filtralite® Clean ofrece

- gran área específica para el crecimiento de la biopelícula combinada con un elevado índice de vacío
- alto número de macroporos
- alta eficiencia volumétrica de proceso
- menor densidad frente a otros materiales tradicionales
- y alta resistencia a la abrasión

## El rendimiento de Filtralite® Clean en cifras

El medio Filtralite® Clean tiene una **vida útil de 25 años** en biofiltros<sup>1</sup>

En filtración terciaria, **el tiempo entre retrolavados puede incrementarse en un 25 %<sup>2</sup>**

Filtralite® trabaja con velocidades entre **15 m/h - 20 m/h para filtración terciaria.**

Nuestras referencias de proyectos:  
<sup>1</sup>VEAS, Oslo, Noruega <sup>2</sup>Käppala, Suecia

## Cuáles son las ventajas de Filtralite® Clean en filtración terciaria?

Comparado con medios filtrantes tradicionales, Filtralite® tiene una porosidad mucho más elevada, lo cual se traduce en

- menor pérdida de carga inicial
- lentitud en el crecimiento de la pérdida de carga en operación
- mayor capacidad de almacenamiento de sólidos suspendidos
- menor frecuencia de retrolavados y menor velocidad de retrolavados
- menores costes operacionales



### Los productos Filtralite® Clean para el tratamiento biológico:

MATERIAL ESFÉRICO/TRITURADO	GRANULOMETRÍA	DENSIDAD REAL
Material Esférico	4-8 mm	1.400-1.600 kg/m <sup>3</sup>
	3-6 mm	
Material Triturado	2,5-5 mm	

### Los productos Filtralite® Clean para la filtración terciaria:

MATERIAL ESFÉRICO/TRITURADO	GRANULOMETRÍA	DENSIDAD REAL
Material Triturado	2,5-4 mm	1.100-1.300 kg/m <sup>3</sup>
	1,5-2,5 mm	1.400-1.600 kg/m <sup>3</sup>



## Más sobre Filtralite®...

El medio filtrante Filtralite® está hecho de arcilla calentada en un horno a una temperatura aproximada a los 1200° C, seguido por un proceso de triturado y cribado. Las densidades de partícula seca se distribuyen en un rango entre los 500 y los 1600 kg/m<sup>3</sup>, con un tamaño de agregado que va desde los 0,5 a los 20 mm con el cual se pueden diseñar soluciones a medida para aplicaciones específicas.

Asimismo su baja densidad y alta porosidad, confieren a Filtralite® una alta resistencia a la abrasión y al impacto.

**Filtralite® desarrolla y fábrica medio filtrante de calidad para todo tipo de aplicaciones en el tratamiento de aguas:**

- **Filtralite® Pure** destinado a la producción de agua potable, tanto para filtración física como para el tratamiento biológico
- **Filtralite® Clean** empleado en aguas residuales, en tratamientos biológicos y en filtración terciaria
- **Filtralite® Nature** soluciones para el tratamiento in-situ

# FILTRALITE®

Información de Contacto

[www.filtralite.com](http://www.filtralite.com)

Filtralite® es una marca de Leca® internacional.