

FILTRALITE®

Filtralite® Clean



ABWASSER

Filtering water for tomorrow



Unser Zweck

Ob Sie nun in Bangkok, in Barcelona oder in Berlin leben: Es strömen immer mehr Menschen in die Großstädte. Demographische Änderungen und Urbanisierung in aller Welt sind eine Belastung für Städte und ihre Fähigkeit, die grundlegenden Voraussetzungen, wie etwa die Abwasserbehandlung, zur Verfügung zu stellen.

Mit einzigartiger Porosität bieten die Filtralite® Clean-Filtermedien optimale Bedingungen für Biofilmwachstum und Wasserfluss durch das Filterbett, um mehr Schadstoffe zurückzuhalten und aufzunehmen. Diese Funktion gestattet die Filterung größerer Wasservolumen mit demselben Filtervolumen, da die Kontaktfläche erhöht ist. Unsere Produkte senken auch die Betriebskosten.

Filtralite® Clean-Filtermedien sind ein innovatives, herausragendes Filterprodukt, das die Bedürfnisse von Morgen erfüllt und Städten hilft, sich auf die Zukunft einzustellen.



Was sind Filtralite® Clean Filtermedien?

Filtralite® Clean ist ein Filtermedium, das für Abwasseraufbereitungsanlagen entwickelt wurde und sich für biologische Behandlung ebenso wie für tertiäre Filtration eignet.

Die Filtralite®-Produkte können verwendet werden:

- zur Unterstützung des Biofilmwachstums in aeroben (Nitrifizierung und organische Stoffe) und anoxischen (Entnitrifizierung) biologischen Reaktoren,
- in Tertiär-/Polierfiltern mit Einzel- und Doppelmedium.

Was sind die Vorteile des Filtralite® Clean in biologischen Reaktoren?

- In biologischen belüfteten Filtern wird die Biomasse an dem Filtralite®-Medium befestigt, das auch als mechanischer Filter für gelöste Feststoffe wirkt. Filtralite® Clean bietet:
- eine sehr hohe spezifische Fläche für Biofilmwachstum, kombiniert mit einer hohen Porenanzahl,
- eine hohe Anzahl an Makroporen,
- einen sehr effizienten Prozess auf volumetrischer Basis,
- geringere Dichte als traditionelle Medien
- und hohen Abriebwiderstand.

Leistung von Filtralite® Clean in Zahlen

Eine **Lebensdauer von 25 Jahren** für Filtralite® Clean Medien in biologischen Filtern¹

Bei der tertiären Filtration kann die **Zeit zwischen Rückspülungen** um ca. **25 %** erhöht werden²

Bestehende Filtralite®-Filter erreichen **ca. 15 m/h – 20 m/h für die tertiäre Filtration**

Unsere Projektreferenzen:
¹VEAS, Oslo, NO ²Käppala, Schweden

Was sind die Vorteile des Filtralite® Clean in tertiärer Filtration?

- Filtralite® hat eine viel höhere Porosität als andere Medien. Ergebnis: geringerer Vordruckverlust langsamerer Aufbau des Vordruckverlusts
- höhere Partikelspeicherkapazität
- geringere Rückspülraten
- geringere Betriebskosten

Filtralite® Clean-Produkte für die biologische Behandlung

RUNDES/GEBOCHENES MATERIAL	KÖRNUNG	SCHÜTTDICHTE
Rundes Material	4-8 mm	1.400-1.600 kg/m ³
	3-6 mm	
Gebrochenes Material	2,5-5 mm	

Filtralite® Clean Produkte für die tertiäre Filtration

RUNDES/GEBOCHENES MATERIAL	KÖRNUNG	SCHÜTTDICHTE
Gebrochenes Material	2,5-4 mm	1.100-1.300 kg/m ³
	1,5-2,5 mm	1.400-1.600 kg/m ³



Mehr über Filtralite® ...

Filtralite® Filtermedien werden durch Erhitzen von Ton auf ca. 1.200 °C hergestellt, bevor dieser zerbrochen und gesiebt wird.

Schüttdichten im Bereich von 500 bis 1.600 kg/m³ und Korngrößen von 0,5 bis 20 mm können für bestimmte Anwendungen «maßgeschneidert» werden.

Neben der geringen Dichte und hohen Porosität bietet Filtralite® hohen Abriebs- und Aufprallwiderstand.

Filtralite entwickelt und stellt qualitativ hochwertige Filtermedien für alle Wasserbehandlungsanwendungen her:

- **Filtralite® Pure** für Trinkwasserlösungen, sowohl für physische Filtrierung als auch für die biologische Behandlung
- **Filtralite® Clean** für Abwasserbehandlung, sowohl für biologische Prozesse als auch für die tertiäre Filtrierung
- **Filtralite® Nature** für Wasseraufbereitung vor Ort

FILTRALITE®

Kontaktdaten

www.filtralite.com

Filtralite® ist eine Marke von Leca® International